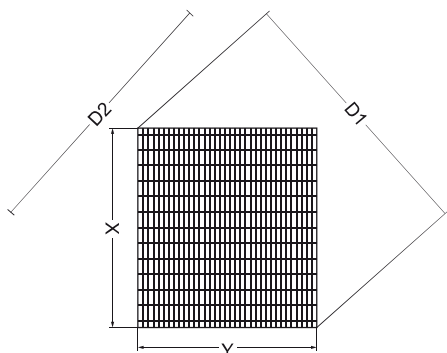


# TOLLERANZE DI LAVORAZIONE GRIGLIATO



## Tolleranze dimensionali dei pannelli

### Tolleranza sulla lunghezza pannello (X)

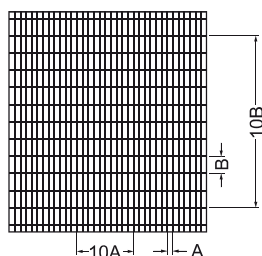
- per X minore o uguale a 2000 mm tolleranza +0;- 4 mm
- per X maggiore a 2000 mm tolleranza +0;- 0,002\*X mm

### Tolleranza sulla larghezza pannello (Y)

- per Y minore o uguale a 1000 mm tolleranza +0;- 6 mm
- per Y maggiore a 2000 mm tolleranza +0;- 0,006\*Y mm

### Tolleranza sulle diagonali pannello (D1,D2)

- per X minore o uguale a 2000 mm tolleranza massima :  $D1 - D2 = +/- 6$  mm
- per X maggiore a 2000 mm tolleranza massima :  $D1 - D2 = +/- (0,003*X)$

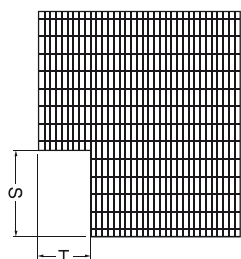


### Tolleranza sul passo delle barre portanti (A)

- per numero 10 passi tolleranza massima = +4;- 4 mm
- per numero 1 passo tolleranza massima = +1,5;- 1,5 mm

### Tolleranza sul passo delle barre trasversali

- per numero 10 passi tolleranza massima = +4;- 4 mm
- per numero 1 passo tolleranza massima = +2;- 2 mm

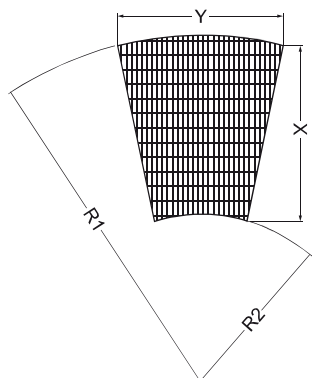


### Tolleranza sulla lunghezza della sagomatura rettilinea (S)

- tolleranza massima = + 10; - 0 mm

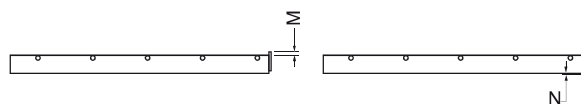
### Tolleranza sulla larghezza della sagomatura rettilinea (T)

- tolleranza massima = + 10; - 0 mm



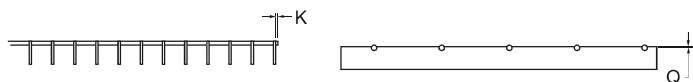
### Tolleranza sul raggio

- della sagomatura circolare (R1; R2)
- tolleranza massima R1 = + 0; - 8 mm
- tolleranza massima R2 = + 8; - 0 mm



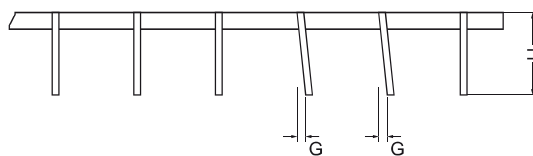
### Tolleranza sulla sporgenza della cornice (M;N)

- tolleranza sulla sporgenza tra cornice e barre portanti parte superiore del pannello M max = 1,5 mm
- tolleranza sulla sporgenza tra cornice e barre portanti parte inferiore del pannello N max = 1,5 mm



### Tolleranza sulla sporgenza delle barre trasversali (Q;K)

- tolleranza sulla sporgenza tra barre trasversali e barre portanti Q max = 1,5 mm
- tolleranza sulla sporgenza delle barre trasversali rispetto alle barre portanti K max = 1,5 mm

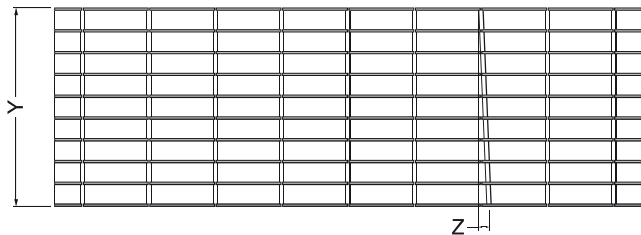


### Tolleranza sull'inclinazione delle barre portanti (G)

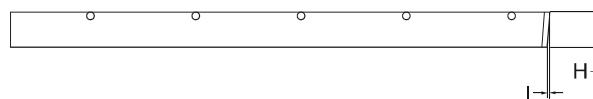
- tolleranza G max = 0,1 H
- tolleranza G max = spessore barra portante
- comunque G max = 4 mm

PUR RISPETTANDO LE TOLLERANZE DI COSTRUZIONE DEL GRIGLIATO NON SI GARANTISCE L'ALLINEAMENTO DEI DISTANZIALI TRA PANNELLI ACCOSTATI

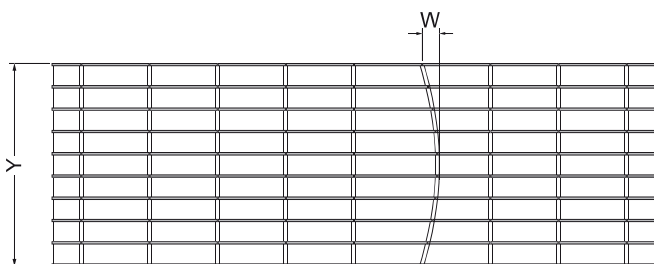
# TOLLERANZE DI LAVORAZIONE GRIGLIATO



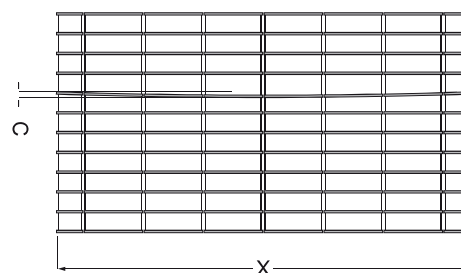
Tolleranza di ortogonalità delle barre trasversali (Z)  
- tolleranza Z max = 0,003 \* Y



Tolleranza sull'inclinazione della cornice (I)  
- tolleranza I max = 0,1 \* H  
- tolleranza I max = spessore barra di cornice



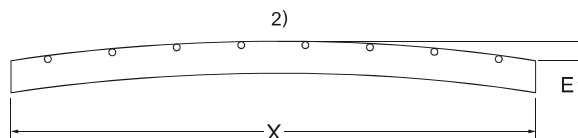
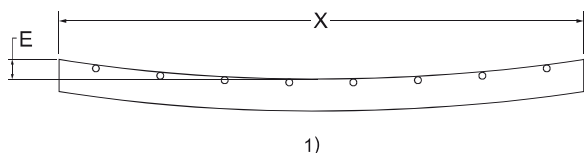
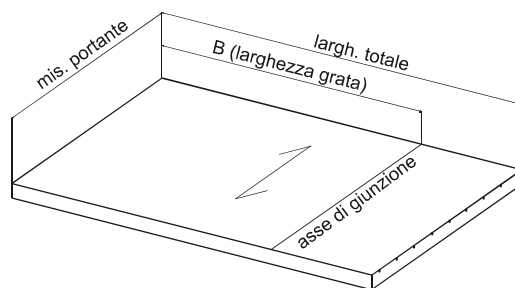
Tolleranza di curvatura delle barre trasversali (W)  
- tolleranza W max = 0,004 \* Y



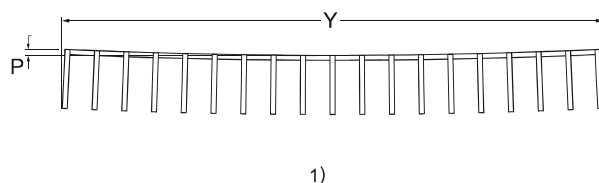
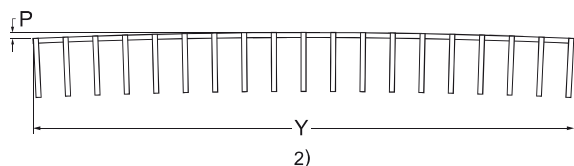
Tolleranza curvatura barre portanti (C)  
- tolleranza C max = 1/200 \* X mm



Tolleranza sull'allineamento dei tondini in corrispondenza della giunzione: (Z +/- 4 mm)

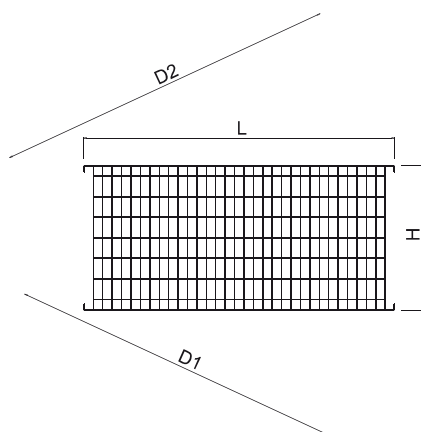


Tolleranza di planarità longitudinale (E):  
- tolleranza pannello concavo (1) E max = X/200 mm  
- tolleranza pannello convesso (2) E max = X/150 mm



Tolleranza di planarità trasversale (P):  
- tolleranza pannello concavo (1) P max = X/200 mm  
- tolleranza pannello convesso (2) P max = X/150 mm

# TOLLERANZE DI LAVORAZIONE RECINZIONE



## Tolleranze dimensionali moduli recinzione

### Tolleranze sull'altezza pannello (H)

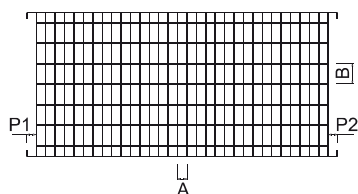
- per H minore o uguale a 2000 mm, tolleranza +0 / -4 mm
- per H maggiore a 2000 mm, tolleranza +0 / - 0.002\*H mm

### Tolleranze sulla larghezza pannello (L)

- per L minore o uguale a 2000 mm, tolleranza +0 / -4 mm
- per L maggiore a 2000 mm, tolleranza +0 / - 0.002\*L mm

### Tolleranza sulle diagonali pannello (D1-D2)

- per H minore o uguale a 2000 mm tolleranza massima:  $D1-D2 = +/- 6 \text{ mm}$
- per H maggiore a 2000 mm tolleranza massima:  $D1-D2 = +/- (0.003*H)$



### Tolleranza sulla sporgenza delle "orecchiette" di fissaggio (P1-P2)

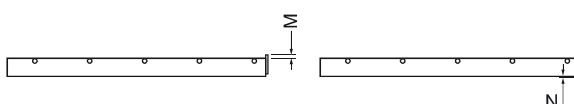
- misura minima mm 35 / misura massima mm 75 (su grigliato maglia 60/64 mm)
- differenza sulla lunghezza P1-P2, tolleranza massima: 4 mm

### Tolleranza sul passo delle barre portanti (A)

- tolleranza massima + / - 4 mm

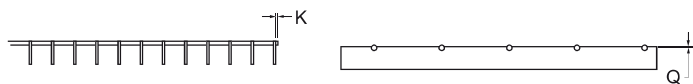
### Tolleranza sul passo delle barre trasversali (B)

- tolleranza massima + / - 4 mm



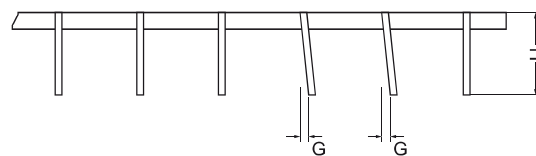
### Tolleranza sulla sporgenza della cornice (M;N)

- tolleranza sulla sporgenza tra cornice e barre portanti parte superiore del pannello M max = 1,5 mm
- tolleranza sulla sporgenza tra cornice e barre portanti parte inferiore del pannello N max = 1,5 mm



### Tolleranza sulla sporgenza delle barre trasversali (Q;K)

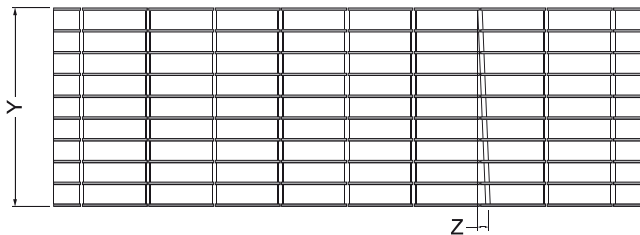
- tolleranza sulla sporgenza tra barre trasversali e barre portanti Q max = 1,5 mm
- tolleranza sulla sporgenza delle barre trasversali rispetto alle barre portanti K max = 1,5 mm



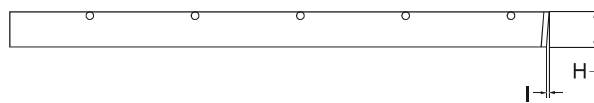
### Tolleranza sull'inclinazione delle barre portanti (G)

- tolleranza G max = 0,1 H
- tolleranza G max = spessore barra portante
- comunque G max = 4 mm

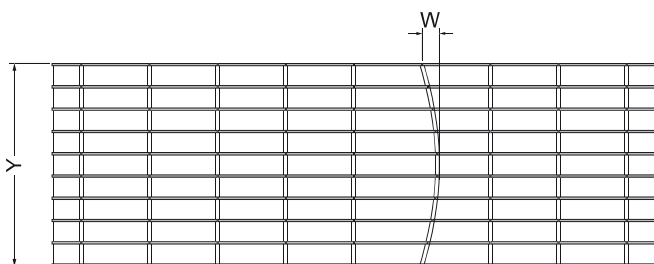
# TOLLERANZE DI LAVORAZIONE RECINZIONE



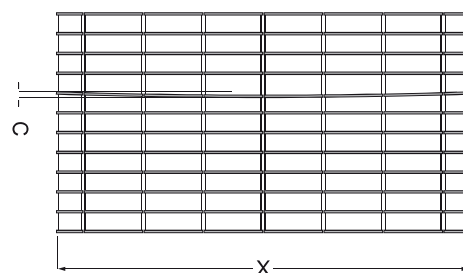
Tolleranza di ortogonalità delle barre trasversali (Z)  
 - tolleranza Z max =  $0,003 * Y$



Tolleranza sull'inclinazione della cornice (I)  
 - tolleranza I max =  $0,1 * H$   
 - tolleranza I max = spessore barra di cornice



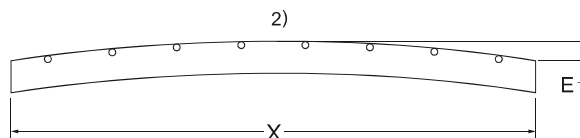
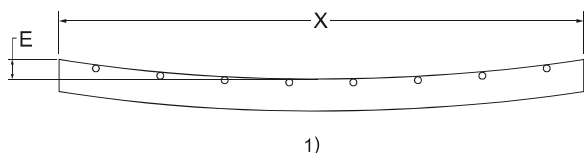
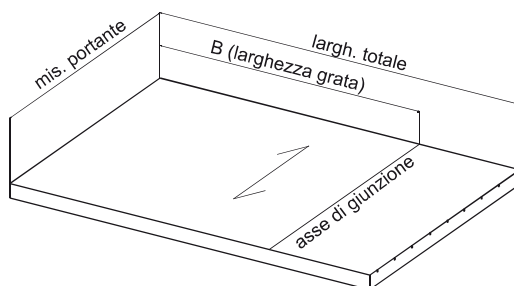
Tolleranza di curvatura delle barre trasversali (W)  
 - tolleranza W max =  $0,004 * Y$



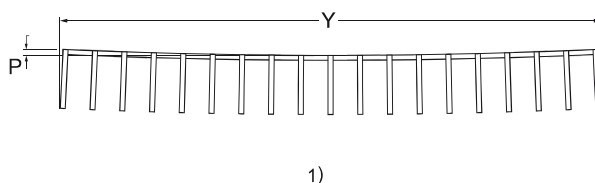
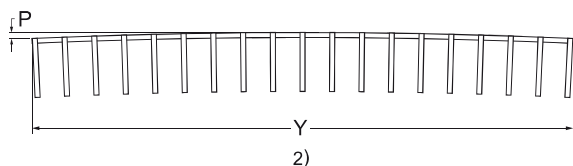
Tolleranza curvatura barre portanti (C)  
 - tolleranza C max =  $1/200 * X$  mm



Tolleranza sull'allineamento dei tondini in corrispondenza della giunzione: (Z +/- 5 mm)



Tolleranza di planarità longitudinale (E):  
 - tolleranza pannello concavo (1) E max =  $X/200$  mm  
 - tolleranza pannello convesso (2) E max =  $X/150$  mm



Tolleranza di planarità trasversale (P):  
 - tolleranza pannello concavo (1) P max =  $X/200$  mm  
 - tolleranza pannello convesso (2) P max =  $X/150$  mm